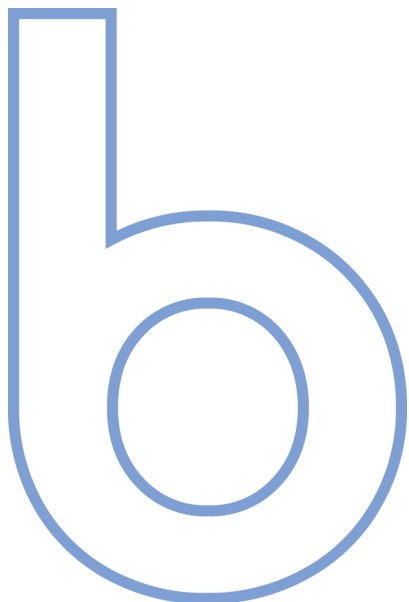




 **LEONARDO**
HD



- * Máquina semiautomática electrónica de 3 ejes.
- * Potente prensa mecánica de 4 toneladas.
- * 2 ejes con servomotor para el arrastre de los materiales (hilos).
- * Longitud máxima de la mopa extendida: 1200 mm.
- * Capacidad de producción de hasta 1500 mopas/h.
- * Cinta transportadora longitudinal para la descarga de las mopas fabricadas.
- * Fabricación de mopas con conectores de plástico y metal.
- * Ajuste de la longitud de la mopa directamente desde el panel táctil.
- * Iluminación LED en el interior de la máquina.
- * Panel táctil a color de 7" de Siemens.
- * Electrónica de control de Siemens.
- * Electrónica de potencia mixta.
- * Barreras fotoeléctricas para la seguridad y el arranque automático del ciclo de trabajo cuando las manos del operario salen de la zona de carga.
- * Sistema de asistencia técnica remota con conexión al server de GIORI.
- * La máquina puede implementarse en las versiones **Veloce** y **Matic**.
- * La versión Matic está equipada con una unidad especial que endereza el alambre directamente desde el rollo, lo corta y le da forma a la horquilla metálica, introduciéndola automáticamente en la prensa, incluida la inserción de la tapa de plástico. Con esta configuración, la Leonardo es totalmente automática.



Máquina semiautomática mecánica-electrónica, nuevo modelo Leonardo HD, para el montaje de todo tipo de fregonas de algodón, Spunlace, tejido no tejido y microfibra con conectores de plástico o metal y horquillas de plástico o metal.



Ciclo de trabajo:

El operario introduce los soportes de plástico o metal (tapa y horquilla) en la prensa de doble movimiento mecánico opuesto.

Un sistema de barreras fotoeléctricas permite al operario realizar todas las operaciones de inserción con total seguridad, de conformidad con la normativa de la UE.

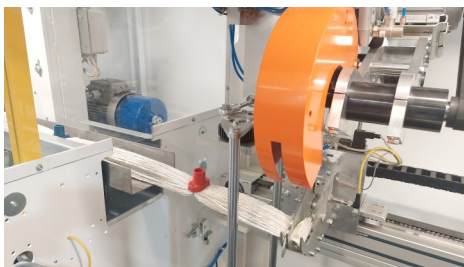
Cuando el operario se aleja de la zona libre de barreras de seguridad, el ciclo de trabajo se activa automáticamente.

La potente prensa ensambla la tapa y la horquilla con el haz de material (hilo de algodón).

Dos unidades de tracción, accionadas por dos motores sin escobillas (servomotores) independientes y equipadas con pinzas neumáticas, arrastran el haz de hilo de algodón hasta la medida seleccionada.

Una unidad equipada con una cuchilla circular de Ø 250 mm corta el haz de hilos; la pinza deja caer la fregona sobre la cinta transportadora longitudinal, que la descarga al exterior de la máquina.

Las operaciones de plegado, extensión e inserción de la fregona en la máquina de envasado (opcional) se realizan manualmente.



Características de la Leonardo HD

La máquina permite la fabricación de mopas con soportes de diversos tipos, tanto de plástico como de metal, con hilos de algodón, microfibra, tiras de tejido no tejido y spunlace, con un mechón largo (extendido) de un máximo de 1200 mm y una anchura máxima de 160 mm.

En caso de que se utilicen horquillas metálicas, es posible curvar los extremos gracias a un accesorio especial opcional.

Los conectores de plástico (Capuchón y horquilla) pueden tener dos, tres o cuatro pasadores.

La capacidad máxima de producción en ciclo continuo puede alcanzar los 25 piezas/minuto (aproximadamente 1500 mopas/h), capacidad sujeta a posibles variaciones en función de los materiales, los tipos de soportes (conectores) utilizados, su forma y la destreza del operario a la hora de introducirlos en la prensa.

Programación y gestión de la máquina, señalización de los principales errores y medición de las variaciones directamente desde la pantalla táctil.

Posibilidad de cambiar el formato de los tapones y las horquillas.

Idiomas del panel de control: italiano, inglés y español.

Máquina semiautomática, protegida según la normativa de la UE vigente; para su uso se requiere la presencia de personal.

El producto acabado (mopa) se descarga automáticamente sobre una cinta transportadora que lo conduce al exterior de la máquina; el plegado y la introducción de la mopa en la envasadora se realizan manualmente.